

Teknik bilgi formu PVA

Ultimaker

Kimyasal adı

Polivinil alkol

Tanım

PVA (polivinil alkol), çok ekstrüzyonlu 3D baskı için suda çözünen bir destek malzemesidir. İyi ısı kararlılığına sahip Ultimaker PVA, büyük çıkımlar, derin iç boşluklar ve karmaşık geometriler için destek gerektiren karmaşık modellerin basılması için idealdir. Kusursuz bir 3D baskı deneyimi için tasarlanan PVA ürünümüz, hem PLA hem de Naylon ile iyi yapışma sağlar.

Temel özellikler

Diğer PVA filamentlere göre daha iyi bozunma direnci sağlayan iyi ısı kararlılık; diğer PVA filamentlerine göre daha az nem hassasiyeti; PLA ve Naylon ile iyi yapışma; musluk suyunda güvenli çözünme (zararlı kimyasal maddelere gerek yoktur); zararlı yan ürünler olmadan biyobozunur.

Uygulamalar

PLA ve Naylondan üretilmiş malzemeler için suda çözünebilir destek yapılarının güvenilir 3D baskısıdır. PVA kalıplar

Uygun olmadığı alanlar

ABS ve CPE'den üretilmiş malzemeler için suda çözünebilir destek yapılarının güvenilir 3D baskısıdır.

Filament özellikleri

Çap

Değer

2,85±0.10 mm

Yöntem

-

Maks. yuvarlaklık sapması

0,10 mm

-

Net filament ağırlığı

350 g / 750 g

-

Filament uzunluğu

~45 m / ~96 m

-

Renk bilgileri

Renk

Doğal

Renk kodu

GD

Mekanik özellikler (*)

Enjeksiyon kalıplama

3D baskı

	<u>Tipik değer</u>	<u>Test yöntemi</u>	<u>Tipik değer</u>	<u>Test yöntemi</u>
Germe katsayısı	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/dak)	-	-
Akma noktasında çekme gerilimi	-	-	-	-
Kopma noktasında çekme gerilimi	78 MPa	ISO 527 (50 mm/dak)	-	-
Akma noktasında uzama	-	-	-	-
Kopma noktasında uzama	%9,90	ISO 527 (50 mm/dak)	-	-
Eğilme mukavemeti	-	-	-	-
Eğilme katsayısı	-	-	-	-
İzod darbe mukavemeti, çentikli (23°C'de)	-	-	-	-
Charpy darbe mukavemeti, çentiksiz (23°C'de)	1,6 kJ/m ²	ISO 179	-	-
Sertlik	-	-	-	-

Termal özellikler

Tipik değer

Test yöntemi

Kütlesel erime akış hızı (MFR)	17-21 g/10 dak	(190 °C, 21,6 kg)
0,455 MPa'da ısı eğilme (HDT)	-	-
1,82 MPa'da ısı eğilme (HDT)	-	-
10 N'de Vicat yumuşama sıcaklığı	60,2 °C	ISO 306
Camsı geçiş	-	-
Isıl genleşme katsayısı	-	-
Erime sıcaklığı	163 °C	ISO 11357
Isıl büzülme	-	-

Diğer özellikler

Tipik değer

Test yöntemi

Özgül ağırlık	1,23	ASTM D1505
Alevlenme sınıflandırması	-	-

(*) Bkz. notlar.

Notlar

Burada rapor edilen özellikler tipik bir partinin ortalama özellikleridir. Ultimaker Teknik Bilgi Formu (TDS) verilerini genişletmek için sürekli olarak çalışmaktadır.

Yasal Uyarı

Burada sağlanan tüm teknik bilgileri ve yardımı, riski size ait olmak üzere kabul etmiş sayılırsınız; Ultimaker ya da bağlı kuruluşları bu bilgilerle ilgili veya bu bilgiler nedeniyle herhangi bir garanti vermemektedir. Ultimaker veya bağlı kuruluşları, bu bilgilerin veya sözü edilen herhangi bir ürünün, yöntemin veya aparatın kullanımından sorumlu tutulmayacaktır. Bilgilerin kendi kullanım amacınız için uygunluğu ve eksiksizliği, çalışanlarınızın ve ürünlerinizi satın alan kişilerin sağlığı veya güvenliği hakkında karar verme sorumluluğu size aittir. Hiçbir ürünün pazarlanabilirliği veya uygunluğu hakkında garanti verilmemektedir. Burada verilen hiçbir bilgi Ultimaker'ın satış koşullarının herhangi birinden feragat edildiği anlamına gelmez. Özellikler önceden bildirilmeden değiştirilebilir.

Sürüm

Sürüm 3.010

Tarih

16/05/2017

Ultimaker