

# Ficha técnica PVA

Ultimaker

Nome químico

Poliálcool vinílico

Descrição

O PVA (poliálcool vinílico) é um material de suporte hidrossolúvel para impressão 3D multiextrusão. Com uma boa estabilidade térmica, o PVA da Ultimaker é ideal para imprimir modelos complexos que requerem suportes para grandes saliências, cavidades internas profundas e geometrias intrincadas. Concebido para uma experiência de impressão 3D perfeita, o nosso PVA proporciona boa adesão tanto ao PLA, como ao Nylon.

Características principais

Boa estabilidade térmica que resulta numa melhor resistência à degradação comparativamente com outros filamentos de PVA; menor sensibilidade à humidade do que outros filamentos de PVA; ótima adesão tanto ao PLA como ao Nylon; dissolução segura em água corrente (sem necessidade de químicos nocivos); biodegradável sem subprodutos perigosos.

Aplicações

Impressão 3D fiável de estruturas de suporte hidrossolúveis para materiais de construção de PLA e Nylon. Moldes de PVA

Não adequado para

Impressão 3D fiável de estruturas de suporte hidrossolúveis para materiais de construção de ABS ou CPE.

## Especificações do filamento

Diâmetro

2,85±0,10 mm

-

Desvio máx. de circularidade

0,10 mm

-

Peso líquido do filamento

350 g / 750 g

-

Comprimento do filamento

~45 m / ~96 m

-

## Informação sobre cores

Cor

Código da cor

Natural

n/a

## Propriedades mecânicas (\*)

## Moldagem por injeção

## Impressão 3D

	<b>Valor típico</b>	<b>Método do teste</b>	<b>Valor típico</b>	<b>Método do teste</b>
Módulo de tração	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min.)	-	-
Resistência à tração no limite	-	-	-	-
Resistência à tração na rutura	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min.)	-	-
Alongamento no limite	-	-	-	-
Alongamento na rutura	9,90%	ISO 527 (50 mm/min.)	-	-
Resistência à flexão	-	-	-	-
Módulo de flexão	-	-	-	-
Resistência ao impacto Izod, com entalhe (a 23 °C)	-	-	-	-
Resistência ao impacto Charpy, sem entalhe (a 23 °C)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
Dureza	-	-	-	-

## Propriedades térmicas

## Valor típico

## Método do teste

Taxa de fluxo de massa fundida (MFR)	17–21 g/10 min.	(190 °C, 21,6 kg)
Deflexão térmica (HDT) a 0,455 MPa	-	-
Deflexão térmica (HDT) a 1,82 MPa	-	-
Temperatura de amolecimento Vicat a 10 N	60,2 °C	ISO 306
Transição vítrea	-	-
Coeficiente de expansão térmica	-	-
Temperatura de fusão	163 °C	ISO 11357
Retração térmica	-	-

## Outras propriedades

## Valor típico

## Método do teste

Gravidade específica	1,23	ASTM D1505
Classificação da chama	-	-

(\*) Ver notas.

## Notas

As propriedades reportadas no presente documento correspondem à média de um lote típico. A Ultimaker está constantemente a trabalhar na expansão dos dados da ficha técnica.

## Isenção de responsabilidade

Qualquer assistência ou informação técnica constante no presente documento é fornecida e aceite à responsabilidade do utilizador; a Ultimaker e as suas afiliadas não dão qualquer garantia relacionada ou derivada da mesma. A Ultimaker e as suas afiliadas não serão responsáveis pela utilização destas informações nem de nenhum produto, método ou aparelho mencionado, tendo o utilizador de fazer a sua própria determinação da adequação e exequibilidade para a sua própria utilização, para a proteção do ambiente e para a saúde e a segurança dos seus funcionários e dos compradores dos seus produtos. Não é dada nenhuma garantia de comerciabilidade ou adequação de nenhum produto; nada no presente documento revoga nenhuma das condições de venda da Ultimaker. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Versão

Versão 3.010

Data

16/05/2017

**Ultimaker**