

# Teknisk datablad PVA

## Ultimaker

Kjemisk navn

Polyvinylalkohol

Beskrivelse

PVA (polyvinylalkohol) er et vannløselig støttemateriale for 3D-utskrivning med to eller flere ekstrudere. God varmestabilitet gjør Ultimaker PVA velegnet til utskrivning av komplekse modeller som krever støttemateriale for store overheng, dype innvendige hulrom og intrikate geometriske former. Vår PVA gir godt feste til både PLA og nylon, og er laget for å gi en sømløs brukeropplevelse.

Hovedegenskaper

God varmestabilitet som gir bedre nedbrytningsmotstand enn andre PVA-filamenter, mindre fuktighetssensitivitet enn andre PVA-filamenter, svært godt feste til både PLA og nylon, trygg oppløsning i vann fra springen (ingen skadelige kjemikalier er nødvendig), nedbrytes i naturen uten å gi farlige biprodukter.

Bruksområder

Pålitelige 3D-utskrifter av vannløselige støttestrukturer til bygningsmaterialer av PLA og nylon. PVA-former

Ikke egnet for

Pålitelige 3D-utskrifter av vannløselige støttestrukturer til bygningsmaterialer av ABS eller CPE.

### Spesifikasjoner for filament

Diameter

2,85 ± 0,10 mm

-

Maks rundhetsavvik

0,10 mm

-

Netto filamentvekt

350 g / 750 g

-

Filamentlengde

~45 m / ~96 m

-

### Fargeinformasjon

Farge

Fargekode

Naturlig

ikke relevant

## Mekaniske egenskaper (\*)

## Sprøytstøping

## 3D-utskrift

	<u>Typisk verdi</u>	<u>Testmetode</u>	<u>Typisk verdi</u>	<u>Testmetode</u>
Strekkmodul	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min)	-	-
Flytegrense	-	-	-	-
Bruddgrense	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Flytetøyning	-	-	-	-
Bruddtøyning	9,90 %	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Bøyefasthet	-	-	-	-
Bøyemodul	-	-	-	-
Izod slagstyrke, med hakk (ved 23 °C)	-	-	-	-
Charpy slagstyrke, uberørt (ved 23 °C)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
Hardhet	-	-	-	-

## Varmeegenskaper

## Typisk verdi

## Testmetode

Smelte-massestrømhastighet (MFR)	17–21 g/10 min	(190 °C, 21,6 kg)
Varmedeformasjon (HDT) ved 0,455 MPa	-	-
Varmedeformasjon (HDT) ved 1,82 MPa	-	-
Vicat-mykningspunkt ved 10 N	60,2 °C	ISO 306
Vitrifisering	-	-
Koeffisient for termisk ekspansjon	-	-
Smeltetemperatur	163 °C	ISO 11357
Varmekrymping	-	-

## Andre egenskaper

## Typisk verdi

## Testmetode

Relativ densitet	1,23	ASTM D1505
Flammeklasse	-	-

(\*) Se merknader.

## Merknader

Egenskapene som er oppgitt her, er gjennomsnitt for et typisk parti. Ultimaker arbeider kontinuerlig med å utvide informasjonen i våre tekniske datablad.

## Ansvarsbegrensning

All teknisk informasjon eller retningslinjer som er gitt i dette dokumentet, aksepteres av brukeren på egen risiko, og verken Ultimaker eller datterselskaper gir noen garantier for eller på grunn av denne informasjonen. Verken Ultimaker eller datterselskaper er ansvarlig for bruken av denne informasjonen, eller for noen av produktene, metodene eller apparatene som er nevnt her. Du må selv avgjøre om de er egnet til det tiltenkte formålet, for beskyttelse av miljøet og for helsen og sikkerheten for dine ansatte og kjøpere av dine produkter. Det gis ingen garanti for salgbarhet eller egnethet for noe produkt, og ingenting i dette dokumentet medfører avståelse av Ultimakers salgsbetingelser. Spesifikasjonene kan endres uten varsel.

Versjon

Versjon 3.010

Dato

16.05.2017

**Ultimaker**