

# PVA Műszaki adatlap

Ultimaker

Kémiai név

polivinil-alkohol

Leírás

A PVA (polivinil-alkohol) vízben oldódó tartóanyag multi-extrúziós 3D-nyomtatáshoz. Az Ultimaker PVA jó hőstabilitásával ideális olyan összetett modellek nyomtatásához, amelyek nagyméretű szabad felületekhez, mély belső üregekhez és bonyolult geometriai formákhoz tartóanyagot igényelnek. A varratmentes 3D-nyomtatási élményhez tervezett PVA termékünk jól tapad mind PLA, mind Nylon anyagokhoz.

Fő jellemzők

A jó hőstabilitás jobb öregedési ellenállást eredményez az egyéb PVA szálakhoz képest; kevésbé nedvességérzékeny, mint egyéb PVA szálak; kiválóan tapad mind PLA, mind Nylon anyagokhoz; biztonságosan feloldódik csapvízben (nincs szükség veszélyes vegyszerekre); biológiailag lebomlik veszélyes melléktermékek nélkül.

Alkalmazások

PLA és Nylon felépítő anyagokhoz szolgáló vízoldható tartószerkezetek megbízható 3D-nyomtatása. PVA formák

Nem alkalmas

ABS és CPE felépítő anyagokhoz szolgáló vízoldható tartószerkezetek megbízható 3D-nyomtatása

## Szál specifikációk

Átmérő

2,85±0,10 mm

## Módszer

-

Max. eltérés a kerek formától

0,10 mm

-

Nettó szálsúly

350 g / 750 g

-

Szálhossz

~45 m / ~96 m

-

## Színre vonatkozó információk

### Szín

Természetes

### Színkód

nem értelmezhető

## Mechanikai tulajdonságok (\*)

## Fröccsöntés

## 3D nyomtatás

	<u>Tipikus érték</u>	<u>Vizsgálati módszer</u>	<u>Tipikus érték</u>	<u>Vizsgálati módszer</u>
Nyújtási modulus	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/perc)	-	-
Szakítófeszültség megfolyáskor	-	-	-	-
Szakítófeszültség szakadáskor	78 MPa	ISO 527 (50 mm/perc)	-	-
Megnyúlás megfolyáskor	-	-	-	-
Megnyúlás szakadáskor	9,90%	ISO 527 (50 mm/perc)	-	-
Hajlítószilárdság	-	-	-	-
Hajlítási modulus	-	-	-	-
Izod ütési szilárdság, bemetszett (23 °C-on)	-	-	-	-
Charpy ütési szilárdság, bemetszés nélkül (23 °C-on)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
Keménység	-	-	-	-

## Hőtani tulajdonságok

## Tipikus érték

## Vizsgálati módszer

Olvadék tömegfolyási sebessége (MFR)	17-21 g/10 perc	(190 °C, 21,6 kg)
Hővetemedés (HDT) 0,455 MPa-nál	-	-
Hővetemedés (HDT) 1,82 MPa-nál	-	-
Vicat lágyulási hőmérséklet 10 N-nál	60,2 °C	ISO 306
Üvegesedési átmenet	-	-
Hőtágulási együttható	-	-
Olvadási hőmérséklet	163 °C	ISO 11357
Hőzsugorodás	-	-

## Egyéb tulajdonságok

## Tipikus érték

## Vizsgálati módszer

Fajsúly	1,23	ASTM D1505
Láng besorolás	-	-

(\*) Lásd a megjegyzéseket.

## Megjegyzések

Az itt közölt tulajdonságok egy tipikus gyártási tétel átlagértékei. Az Ultimaker folyamatosan dolgozik a TDS adatok bővítésén.

## Logi nyilatkozat

Az itt közölt valamennyi műszaki információt vagy támogatást Ön saját kockázatára kapta és fogadta el, és sem az Ultimaker, sem társvállalatai nem adnak semmiféle garanciát azokra vonatkozóan, illetve azok miatt. Sem az Ultimaker, sem társvállalatai nem felelnek ezen információk, vagy bármely említett termék, módszer vagy készülék felhasználásáért, és Önnek kell megállapítania azok alkalmasságát és teljességét azok saját célú felhasználásához, a környezetvédelemre, és az Ön alkalmazottainak valamint az Ön termékei vásárlóinak az egészségére, valamint biztonságára vonatkozóan. Nincs garancia egyetlen termék eladhatóságára vagy alkalmasságára vonatkozóan sem; és az itt szereplőkben semmi nem érvényteleníti az Ultimaker egyetlen eladási feltételét sem. A jellemzők minden további figyelmeztetés nélkül megváltoztathatók.

Verzió

3.010-es verzió

Dátum

2017. 05. 16.

**Ultimaker**