

# Teknisk datablad PVA

## Ultimaker

Kemisk navn

Polyvinylalkohol

Beskrivelse

PVA (Polyvinylalkohol) er et vandopløseligt støttemateriale til multi-extrusions 3D-printning. Med en god varmestabilitet er Ultimaker PVA ideelt til printning af komplekse modeller, der kræver støtte til store fremspring, dybe indvendige kaviteter og vanskelige geometrier. Vores PVA er skabt til en problemfri 3D-printningsoplevelse og giver god vedhæftning til både PLA og nylon.

Primære egenskaber

God varmestabilitet, hvilket medfører bedre nedbrydningsresistens sammenlignet med andre PVA-filamenter; mindre fugtfølsom end andre PVA-filamenter; god vedhæftning til både PLA og nylon; sikker fortynding i hanevand (ingen skadelige kemikalier nødvendige); biologisk nedbrydeligt uden farlige biprodukter.

Anvendelser

Pålidelig 3D-printning af vandopløselige støttestrukturer til byggematerialer af PLA og nylon. PVA-støbeforme

Ikke egnet til

Pålidelig 3D-printning af vandopløselige støttestrukturer til byggematerialer af ABS eller CPE.

### Filamentspecifikationer

Diameter

2,85±0,10 mm

Maks. rundingsafvigelse

0,10 mm

Netto filamentvægt

350 g / 750 g

Filamentlængde

~45 m / ~96 m

### Farveinformation

Farve

Naturlig

Metode

-

-

-

-

Farvekode

ikke  
relevant

## Mekaniske egenskaber (\*)

## Injektionsformning

## 3D-printning

	<u>Typisk Værdi</u>	<u>Testmetode</u>	<u>Typisk Værdi</u>	<u>Testmetode</u>
Trækelasticitetskoefficient	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min)	-	-
Strækstyrke	-	-	-	-
Brudstyrke	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Strækforlængelse	-	-	-	-
Brudforlængelse	9,90 %	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Bøjningsstyrke	-	-	-	-
Bøjningsformning	-	-	-	-
Izod-styrke, med indhak (ved 23°C)	-	-	-	-
Charpy slagstyrke, uden indhak (ved 23 °C)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
Hårdhed:	-	-	-	-

## Termiske egenskaber

## Typisk værdi

## Testmetode

Smeltemasse-flowrate (MFR)	17-21 g/10 min.	(190 °C, 21,6 kg)
Varmeafbøjning (HDT) ved 0,455 MPa	-	-
Varmeafbøjning (HDT) ved 1,82 MPa	-	-
Vicat blødgøringstemperatur ved 10 N	60,2 °C	ISO 306
Glasovergang	-	-
Termisk varmeeexpansionskoefficient	-	-
Smeltetemperatur	163 °C	ISO 11357
Termisk krympning	-	-

## Andre egenskaber

## Typisk værdi

## Testmetode

Relativ densitet:	1,23	ASTM D1505
Flammeklassifikation	-	-

(\*) Se bemærkninger.

## Bemærkninger

Egenskaber angiver her er gennemsnit af et typisk batch. Ultimaker arbejder konstant på at udvide TDS data.

## Fraskrivelsesklausul

Alle tekniske oplysninger eller hjælp heri gives og accepteres på brugerens egen risiko, og hverken Ultimaker eller dennes datterselskaber leverer nogen garanti vedrørende dette eller på grund af dette. Hverken Ultimaker eller dennes datterselskaber kan holdes ansvarlige for anvendelse af de angivne oplysninger eller noget produkt eller nogen metode eller noget apparat, og brugeren må selv træffe afgørelse om deres egnethed og fuldstændighed til eget brug, til beskyttelse af miljøet samt medarbejdernes og produktkøbernes sundhed og sikkerhed. Der ydes igen garanti for noget produkts salgbarhed eller egnethed, og intet heri går på kompromis med nogen af Ultimakers salgsbetingelser. Specifikationerne kan ændres uden varsel.

Version

Version 3.010

Dato

16/05/2017

**Ultimaker**