

# Ficha de datos de seguridad PP

Ultimaker

## 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad

<b>1.1 Nombre comercial</b>	PP
<b>1.2 Uso del producto</b>	Filamento para impresoras 3D
<b>1.3 Proveedor</b>	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Países Bajos)
Teléfono de emergencia	Consultar a un médico en caso de emergencia toxicológica

## 2. Identificación de los peligros según el reglamento (CE) N° 1272/2008 y el GHS

<b>2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla</b>	No clasificado
<b>2.2 Elementos de la etiqueta</b>	-
Etiquetado	No procede
<b>2.3 Otros peligros</b>	Este producto es fisiológicamente inactivo y no tiene ningún efecto peligroso en la salud humana.

## 3. Composición/información sobre los componentes

<b>3.1 Sustancias</b>	No procede
<b>3.2 Mezclas</b>	Poli(etileno-co-propileno) - CAS 9010-79-1

## 4. Primeros auxilios

<b>4.1 Descripción de los primeros auxilios</b>	Consejo general: Consultar a un médico en caso de malestar (mostrar la etiqueta si es posible). No administrar nada por vía oral a una persona inconsciente.
Inhalación	En caso de inhalación de los gases del filamento fundido, transportar a la persona al aire libre.
Vía cutánea	Lavar con agua y jabón. Consultar a un médico si se producen síntomas. En caso de quemadura por contacto con material caliente, enfriar el material fundido adherido a la piel lo antes posible con agua, no intentar desprenderlo y, si es necesario, consultar a un médico para la retirada y el tratamiento de las quemaduras.

Vía ocular	Cualquier material que entre en contacto con los ojos deberá lavarse inmediatamente con agua. Si es posible, quitar las lentes de contacto. Consultar a un médico si los síntomas persisten. Si el material fundido entra en contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua abundante por lo menos durante 15 minutos. Consultar a un médico inmediatamente.
Ingestión	Improbable. Consultar a un médico en caso de ingestión.
Nota para el médico	Tratar sintomáticamente.
<b>4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados</b>	Las quemaduras deben tratarse como quemaduras térmicas. El material se desprenderá durante el proceso de curación; por lo tanto, no es necesario retirarlo inmediatamente de la piel.
<b>4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente</b>	No hay datos disponibles.
<b><u>5. Medidas de lucha contra incendios</u></b>	
<b>5.1 Medios de extinción</b>	El material puede acumular cargas estáticas que pueden provocar una chispa eléctrica (fuente de ignición). Emplear procedimientos apropiados de conexión y/o puesta a tierra.  Dióxido de carbono (CO <sub>2</sub> ), agua rociada, polvo químico seco.  Medios de extinción inadecuados: desconocidos.
<b>5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla</b>	La combustión produce humos tóxicos y perjudiciales: óxidos de carbono (CO <sub>x</sub> ), hidrocarburos, hidrocarburos oxidados, acetaldehído.
<b>5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios</b>	Utilizar un aparato respiratorio autónomo y ropa de protección completa.
<b><u>6. Medidas en caso de vertido accidental</u></b>	
<b>6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia</b>	No respirar los gases liberados por el filamento fundido. Garantizar una ventilación adecuada, especialmente en espacios reducidos.
<b>6.2 Precauciones relativas al medio ambiente</b>	No hay datos disponibles.
<b>6.3 Métodos y material de contención y de limpieza</b>	Dejar solidificar el material fundido. Eliminar los residuos y desechos de conformidad con la normativa local.
<b>6.4 Referencia a otras secciones</b>	-
<b><u>7. Manipulación y almacenamiento</u></b>	
<b>7.1 Precauciones para una manipulación segura</b>	Evitar el contacto con material fundido
<b>7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades</b>	El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a temperaturas entre -20 y 30 °C y una humedad relativa inferior al 50 %. Evitar la exposición directa a la luz del sol.
<b>7.3 Usos específicos finales</b>	Filamento para impresión 3D

## 8. Controles de exposición/protección individual

### 8.1 Parámetros de control (\*)

Ninguno

DNEL:

No hay datos disponibles.

PNEC:

No hay datos disponibles.

### 8.2 Controles de la exposición

Protección de los ojos

Utilizar gafas de seguridad si es necesario observar la impresión durante períodos prolongados.

Protección de la piel

Las buenas prácticas recomiendan minimizar el contacto con la piel. Al calentar el material, llevar guantes para protegerse contra quemaduras térmicas.

Protección respiratoria

Si los controles de ingeniería no mantienen las concentraciones en aire por debajo de los límites de exposición recomendados (cuando proceda) o a un nivel aceptable (en países en los que no se hayan definido límites de exposición), deberá utilizarse una mascarilla de respiración aprobada. Tipo de mascarilla de respiración: mascarilla purificadora de aire con un cartucho o filtro purificador de aire apropiado aprobado por las autoridades (cuando proceda). Consultar a un profesional sanitario y en seguridad o al fabricante para obtener información específica.

Protección de las manos

Observar unas buenas prácticas de higiene industrial.

Medidas higiénicas

Observar unas buenas prácticas de higiene industrial.

Controles técnicos

Se recomienda una buena ventilación general (normalmente 10 renovaciones de aire por hora). Los índices de ventilación deben ser adecuados a las condiciones. Si procede, utilizar aislamiento del proceso, ventilación local u otros controles de ingeniería que mantengan los niveles en aire por debajo de los límites de exposición recomendados. Si no se han definido límites de exposición, mantener los niveles en aire dentro de un límite aceptable.

## 9. Propiedades físicas y químicas

### 9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	Filamento
Color	Natural
Olor	Leve
Punto de ignición	-
Temperatura de ignición	-
Descomposición térmica	> 300 °C
Temperatura de auto-inflamación	<400 °C (estimación)
Punto/intervalo de fusión	123-165 °C
Densidad	0,89 g/cm <sup>3</sup>
Solubilidad en agua	Insoluble
Solubilidad en otros disolventes	Ligeramente soluble en disolventes orgánicos

### 9.2 Otros datos

-

## 10. Estabilidad

### **10.1 Reactividad**

Estable en las condiciones de almacenamiento recomendadas

Este producto es estable si se almacena y se manipula según las indicaciones

### **10.2 Estabilidad química**

Este producto es estable si se almacena y se manipula según las indicaciones

### **10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas**

Ausencia de reacciones peligrosas o de descomposición si se almacena y aplica según las instrucciones

### **10.4 Condiciones que deben evitarse**

Temperaturas de impresión por encima de 300 °C (a velocidades de impresión estándar)

### **10.5 Materiales incompatibles**

Agentes oxidantes fuertes

### **10.6 Productos de descomposición peligrosos**

Ver 5.2

## 11. Información toxicológica

### **11.1 Información sobre los efectos toxicológicos**

Vías de exposición principales

Ingestión, inhalación o exposición cutánea/ocular

Toxicidad aguda

Ninguna (ratas)

Corrosión o irritación cutáneas

No hay datos disponibles.

Lesiones oculares graves o irritación ocular

No hay datos disponibles.

Sensibilización respiratoria o cutánea

No hay datos disponibles.

Toxicidad para la reproducción

No hay datos disponibles.

Carcinogenicidad

No hay datos disponibles.

## 12. Información ecológica

### **12.1 Toxicidad**

No hay datos disponibles.

### **12.2 Persistencia y degradabilidad**

No hay datos disponibles.

### **12.3 Potencial de bioacumulación**

No hay datos disponibles.

### **12.4 Movilidad en el suelo**

No hay datos disponibles.

### **12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB**

No hay datos disponibles.

### **12.6 Otros efectos adversos**

No hay datos disponibles.

## 13. Consideraciones relativas a la eliminación

### **13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

De conformidad con las normas locales y nacionales

## 14. Información relativa al transporte

ADR  
RID  
IATA  
IMDG  
Precauciones particulares para los usuarios

No regulado como mercancía peligrosa  
No regulado como mercancía peligrosa  
No regulado como mercancía peligrosa  
No regulado como mercancía peligrosa  
Mantener alejado de oxidantes fuertes y fuentes de ignición

## 15. Información reglamentaria

### **15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

#### **Normas de EE.UU.:**

Sara 313 título III -  
Catálogo TSCA -  
Categoría de peligros OSHA -  
CERCLA -  
WHMIS -  
Requisitos estatales del derecho a la información -

#### **Otros catálogos:**

Catálogo DSL de Canadá -  
REACH/EU EINECS -  
NEHAPS -  
Japón (ECL/MITI) -  
Australia (AICS) -  
Ley coreana de control de sustancias tóxicas (ECL) -  
Catálogo de Filipinas (PICCS) -  
Catálogo químico chino (IECSC) -

### **15.2 Evaluación de la seguridad química**

No se ha realizado una evaluación de la seguridad química de este producto

## 16. Otra información

-

### Versión

Versión 1.001

### Fecha

04/04/2017

**Ultimaker**