

# Sikkerhets- datablad PP

Ultimaker

## 1. Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet

<b>1.1 Produktidentifikator</b>	PP
<b>1.2 Relevante identifiserte bruksområder for stoffet eller stoffblandingen og bruk som frarådes</b>	Filament til 3D-printer
<b>1.3 Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet</b>	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Nederland)
Nødtelefonnummer	Ved akutte nødstilfeller, ta kontakt med Giftsentralen.

## 2. Fareidentifikasjon i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 og GHS

<b>2.1 Klassifisering av stoffet eller stoffblandingen</b>	Ikke klassifisert
<b>2.2 Merkingselementer</b>	-
Merking	Ikke relevant
<b>2.3 Andre farer</b>	Dette produktet er fysiologisk inaktivt og det har ingen skadelig effekt på menneskers helse.

## 3. Sammensetning/opplysninger om bestanddeler

<b>3.1 Stoffer</b>	Ikke relevant
<b>3.2 Stoffblandinger</b>	Poly(etylen-co-propylen) - CAS 9010-79-1

## 4. Førstehjelpstiltak

<b>4.1 Beskrivelse av førstehjelpstiltak</b>	Generelle råd: Søk legehjelp ved ubehag. Etiketten/ sikkerhetsdatabladet må vises dersom det er mulig. Gi aldri bevisstløse personer noe gjennom munnen
Innånding	Ved innånding av gasser fra smeltet filament, flytt personen til frisk luft.
Hudkontakt	Vask med såpe og vann. Søk legehjelp dersom symptomer oppstår. Ved brannskade gjennom kontakt med varmt materiale skal kaldt materiale som fester seg til huden, avkjøles så raskt som mulig med vann. Prøv ikke å rive det av, men søk legehjelp ved behov for fjerning og behandling av brannskader.

Øyekontakt	Alt materiale som kommer i kontakt med øynene, må umiddelbart skylles ut med vann. Fjern eventuelle kontaktlinser dersom dette enkelt lar seg gjøre. Søk legehjelp dersom symptomene vedvarer. Dersom smeltet materiale kommer i kontakt med øynene, skyll straks med rikelige mengder vann i minst 15 minutter. Søk legehjelp umiddelbart.
Svelging	Ikke sannsynlig. Søk legehjelp dersom svelging forekommer.
Merknad til lege	Behandles symptomatisk.
<b>4.2 De viktigste symptomene og virkningene, både akutte og forsinkede</b>	Brannskader skal behandles som termiske brannskader. Umiddelbar fjerning fra huden er ikke nødvendig da materialet vil løsne av seg selv når huden heles.
<b>4.3 Angivelse av om umiddelbar legehjelp og spesialbehandling er nødvendig</b>	Ingen informasjon tilgjengelig
<b><u>5. Brannslukkingstiltak</u></b>	
<b>5.1 Slokkingsmidler</b>	Karbondioksid (CO <sub>2</sub> ), vannspray, tørt kjemisk pulver.  Uegnede slokkingsmidler: ikke kjent.
<b>5.2 Særlige farer knyttet til stoffet eller stoffblandingen</b>	Forbrenning forårsaker utslipp av irriterende og giftige gasser: karbonoksider (CO <sub>x</sub> ), hydrokarboner, oksiderte hydrokarboner, acetaldehyd.
<b>5.3 Råd til brannmannskaper</b>	Bruk luftforsynt åndedrettsvern og heldekkende vernetøy.
<b><u>6. Tiltak ved utilsiktede utslipp</u></b>	
<b>6.1 Personlige forsiktighetsregler, personlig verneutstyr og nødrutiner</b>	Unngå innånding av gasser fra smeltet filament. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon, spesielt i små/trange rom.
<b>6.2 Forsiktighetsregler med hensyn til miljø</b>	Ingen informasjon tilgjengelig
<b>6.3 Metoder og materialer for oppsamling og rensing</b>	La smeltet materiale stivne. Avfall og spill avfallsbehandles i henhold til lokale bestemmelser.
<b>6.4 Henvisning til andre avsnitt</b>	-
<b><u>7. Håndtering og lagring</u></b>	
<b>7.1 Forsiktighetsregler for sikker håndtering</b>	Unngå å komme i kontakt med smeltet materiale.
<b>7.2 Vilkår for sikker lagring, herunder eventuelle uforenligheter</b>	Produktet skal oppbevares på et tørt og kjølig sted ved temperaturer mellom -20 og +30 °C og under 50 % relativ luftfuktighet. Unngå direkte sollys.
<b>7.3 Særlig(e) sluttanvendelse(r)</b>	Filament for 3D-printing

## 8. Eksponeringskontroll / personlig verneutstyr

### 8.1 Kontrollparametere (\*)

DNEL: Ingen informasjon tilgjengelig

PNEC: Ingen informasjon tilgjengelig

### 8.2 Eksponeringskontroll

Øyevern Bruk vernebriller ved langvarig utskrift.

Hud- og kroppsvern Det er god praksis å minimere hudkontakt med materialet. Når materialet er oppvarmet, bruk hansker for å beskytte mot termiske brannskader

Åndedrettsvern Dersom tekniske tiltak ikke regulerer luftbårne konsentrasjoner tilstrekkelig og holder disse under anbefalte eksponeringsgrenser (når relevant), eller på et akseptabelt nivå (i land der eksponeringsgrenser ennå ikke er fastsatt), må det brukes et godkjent åndedrettsvern. Bruk et luftrensende åndedrettsvern med et egnet, godkjent luftrensefilter. Kontakt HMS-personell eller produsenten for spesifikk informasjon.

Håndvern Følg god industriell hygienep praksis.

Hygienetiltak Følg god industriell hygienep praksis.

Tekniske kontrolltiltak God generell ventilering anbefales (normalt luftutskifting 10 ganger i timen). Ventileringstidene må tilpasses forholdene. Hvis aktuelt, bruk avlukker, lokal avtrekksventilasjon eller andre tekniske tiltak for å sikre at fastsatte eksponeringsgrenser for luftbårne partikler ikke overskrides. Hvis det ikke er fastsatt eksponeringsgrenser, sørg for at konsentrasjonen av luftbårne partikler holdes på et akseptabelt nivå.

## 9. Fysiske og kjemiske egenskaper

### 9.1 Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper

Utseende	Filament
Farge	Naturlig
Lukt	Svak
Flammepunkt	-
Antennelsestemperatur	-
Nedbrytingstemperatur	> 300 °C
Selvantennelsestemperatur	< 400 °C (estimat)
Smeltepunkt/smeltepunktintervall	123–165 °C
Tetthet	0,89 g/cm <sup>3</sup>
Vannløselighet	Ikke løselig
Løselighet i andre løsemidler	Noe løselig i organiske løsemidler

### 9.2 Andre opplysninger

-

## 10. Stabilitet og reaktivitet

### 10.1 Reaktivitet

Stabil under anbefalte oppbevaringsforhold

Hvis henvisninger vedrørende oppbevaring og håndtering følges, er produktet stabilt

### 10.2 Kjemisk stabilitet

Hvis henvisninger vedrørende oppbevaring og håndtering følges, er produktet stabilt

### 10.3 Risiko for farlige reaksjoner

Ingen nedbrytning eller farlige reaksjoner når materialet oppbevares og brukes som angitt

### 10.4 Forhold som skal unngås

Utskriftstemperatur over 300 °C (ved standard utskriftshastighet).

### 10.5 Uforenlige materialer

Sterkt oksiderende stoffer

### 10.6 Farlige nedbrytingsprodukter

Se pkt. 5.2

## 11. Toksikologiske opplysninger

### 11.1 Opplysninger om toksikologiske virkninger

Viktigste eksponeringsveier

Øyekontakt, hudkontakt, innånding, svelging

Akutt giftighet

Ingen (rotter)

Hudetsing/hudirritasjon

Ingen informasjon tilgjengelig

Alvorlig øyeskade/øyeirritasjon

Ingen informasjon tilgjengelig

Sensibilisering ved innånding eller hudkontakt

Ingen informasjon tilgjengelig

Arvestoffskadelig virkning på kjønnseller

Ingen informasjon tilgjengelig

Kreftfremkallende egenskap

Ingen informasjon tilgjengelig

## 12. Økologiske opplysninger

### 12.1 Giftighet

Ingen informasjon tilgjengelig

### 12.2 Persistens og nedbrytbarhet

Ingen informasjon tilgjengelig

### 12.3 Bioakkumuleringsevne

Ingen informasjon tilgjengelig

### 12.4 Mobilitet i jord

Ingen informasjon tilgjengelig

### 12.5 Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

Ingen informasjon tilgjengelig

### 12.6 Andre skadevirkninger

Ingen informasjon tilgjengelig

## 13. Sluttbehandling

### 13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

I samsvar med lokale og nasjonale bestemmelser

## 14. Transportopplysninger

ADR  
RID  
IATA  
IMDG  
Særlige forsiktighetsregler for bruker

Ikke regulert som farlig gods  
Ikke regulert som farlig gods  
Ikke regulert som farlig gods  
Ikke regulert som farlig gods  
Oppbevares adskilt fra sterkt oksiderende antennelseskilder

## 15. Opplysninger om regelverk

### 15.1 Særlige bestemmelser / særskilt lovgivning om sikkerhet, helse og miljø for stoffet eller stoffblandingen

#### Regler i USA:

Sara 313 tittel III  
TSCA-stoffliste  
OSHA-farekategori  
CERCLA  
WHMIS  
Statlige krav om innsynsrett

-  
-  
-  
-  
-  
-

#### Andre registre:

Den kanadiske stofflisten DSL  
REACH/EU EINECS  
NEHAPS  
Japan (ECL/MITI)  
Australia (AICS)  
Koreansk lov om giftige stoffer (ECL)  
Filippinenes register over kjemikalier og kjemiske stoffer (PICCS)  
Kinas kjemiske register (IECSC)

-  
-  
-  
-  
-  
-  
-

### 15.2 Vurdering av kjemikaliesikkerhet

Kjemisk sikkerhetsvurdering er ikke gjort for dette produktet

## 16. Andre opplysninger

-

### Versjon

Versjon 1.001

### Dato

04.04.2017

**Ultimaker**