

Scheda tecnica di Breakaway

Ultimaker

Nome chimico

Miscela di poliuretano e acido polilattico

Descrizione

Breakaway per Ultimaker è un materiale di supporto per la stampa 3D multiestrusore. I supporti Breakaway possono essere rimossi velocemente e non occorre eseguire ulteriori procedure successive per garantire risultati ottimali della stampa 3D. Progettato per semplificare la stampa 3D, Breakaway garantisce una buona adesione alla maggior parte dei materiali Ultimaker, ivi incluso l'ABS

Caratteristiche principali

Offre una buona aderenza a molteplici materiali di costruzione e rappresenta un supporto solido, pur mantenendo una lavorabilità ed una duttilità tali da consentirne la rimozione dal modello. Lunga durata di conservazione e meno sensibilità all'umidità rispetto a materiali di supporto idrosolubili

Applicazioni

Materiale di supporto Breakaway per ABS, Nylon, PLA, CPE e CPE+ Ultimaker

Non adatto per

Intricate geometrie interne che rendono difficile l'accesso al supporto per rimuoverlo. Oggetti delicati con dettagli fini. Contatto con alimenti e applicazioni in vivo. Il contatto con oli o solventi organici può provocare rigonfiamenti ed eluizioni

Specifiche del filamento

Diametro

Valore

2,85 ± 0,05 mm

Metodo

-

Deviazione massima rotondità

-

-

Peso netto del filamento

750 g

-

Lunghezza del filamento

~ 96 m

-

Informazioni sul colore

Colore

Bianco

Codice del colore

RAL 9010

<u>Proprietà termiche</u>	<u>Valore</u>	<u>Metodo di prova</u>
Grado di scorrimento di massa (MFR)	3-6 g/10 min	ISO 1133 (220 °C, 2,16 kg)
Temperatura di distorsione al calore (HDT) a 0,455 MPa	-	-
Temperatura di distorsione al calore (HDT) a 1,82 MPa	-	-
Temperatura di rammollimento Vicat a 1 N	145,5 °C	ISO 306 (Metodo A, 120 °C/h)
Transizione vetrosa	-	-
Coefficiente di dilatazione termica	-	-
Temperatura di fusione	-	-
Contrazione termica	-	-
<u>Altre proprietà</u>	<u>Valore</u>	<u>Metodo di prova</u>
Densità relativa	1,22	ASTM D792
Classe di infiammabilità	-	-

Disclaimer

Tutte le informazioni tecniche o le informazioni di assistenza riportate nella presente sono fornite e accettate a rischio dell'utilizzatore, e né Ultimaker né le sue affiliate forniscono alcuna garanzia al riguardo o in virtù delle stesse. Né Ultimaker né le sue affiliate saranno responsabili per l'uso delle presenti informazioni o di qualsiasi prodotto, metodo o apparecchio menzionato, e l'utilizzatore dovrà determinarne autonomamente l'idoneità e la completezza ai fini dell'uso personale, della tutela dell'ambiente e della tutela della salute e della sicurezza dei propri dipendenti e acquirenti di prodotti. Non viene fornita alcuna garanzia in merito alla commerciabilità o idoneità dei prodotti, e nulla di quanto qui riportato costituirà una rinuncia a qualsiasi condizione di vendita di Ultimaker. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Versione

Versione 1.001

Data

24/11/2017

Ultimaker