

# テクニカルデータシート

## PVA

Ultimaker

化学名	ポリビニルアルコール
説明	PVA (polyvinyl alcohol) は水溶性のマルチ押出3D印刷支持材です。熱安定性が良好なため、Ultimaker PVAは、大きな張り出し、内部の深いキヤビティ、さらに入り組んだ形状の支えが必要な印刷複合モデルにとって理想的です。シームレスな3D印刷エクスペリエンスを目指して設計された当社のPVAは、PLA、ナイロン両方によく接着します。
主要な特長	良好な熱安定性のため他のPVAフィラメントを上回る劣化抵抗性を持ち、他のPVAフィラメントより湿度の影響を受けにくく、PLA、ナイロンいずれにもよく接着し、水道水に安全に溶解できる（有害な化学薬品を必要としない）上、危険有害な副産物を生み出さない生分解性があります。
用途	PLAおよびナイロンビルド材料用水溶性支持構造の信頼できる3D印刷。PVA鋳型
適さない用途	ABSまたはCPEビルド材料用水溶性支持構造の信頼できる3D印刷。

### フィラメント仕様

	<u>値</u>	<u>方法</u>
径	2.85±0.10 mm	-
真円度最大偏差	0.10 mm	-
正味フィラメント重量	350 g / 750 g	-
フィラメント長さ	~45 m / ~96 m	-

### 色情報

	<u>色</u>	<u>色コード</u>
	ナチュラル	該当なし

## 機械的性質 (\*)

## 射出成形

## 3D 印刷

	典型的な値	試験法	典型的な値	試験法
引張弾性率	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min)	-	-
降伏点引張強さ	-	-	-	-
破断点引張強さ	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
降伏点伸び	-	-	-	-
破断点伸び	9.90 %	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
曲げ強さ	-	-	-	-
曲げ係数	-	-	-	-
アイゾッド衝撃強度、ノッチ付 (23℃)	-	-	-	-
シャルピー衝撃強度、ノッチなし (23℃)	1.6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
硬度	-	-	-	-

## 熱的性質

## 典型的な値

## 試験法

メルトフローレート (MFR)	17-21 g/10 min	(190 °C, 21.6 kg)
0.455 MPaでの荷重たわみ温度 (HDT)	-	-
1.82 MPaでの荷重たわみ温度 (HDT)	-	-
10Nでのピカット軟化点	60.2 °C	ISO 306
ガラス転移	-	-
熱膨張係数	-	-
熔融温度	163 °C	ISO 11357
熱収縮	-	-

## その他の性質

## 典型的な値

## 試験法

比重	1.23	ASTM D1505
燃焼性分類	-	-

(\*) 注参照。

## 注

ここに報告する値は典型的バッチの平均値です。Ultimakerは常にTDSデータの拡充に努めています。

## 免責事項

本文書で提供する情報および助言は利用者の責任において利用者に提供され利用者が受け入れるものであり、Ultimakerまたはその関連会社のいずれも、かかる情報に関してまたはかかる情報を理由とする保証は一切行いません。本情報もしくは言及される製品、方法、装置一切の利用に関して、Ultimaker、その関連会社のいずれも責任を負いません。利用者は自身の利用に対するそれらの適切性、完全性を判断し、環境保護、自社の従業員および製品購入者の安全について責任を負うこととします。いかなる製品についても商業性または適合性を保証しません。これはUltimakerの販売条件を放棄するものではありません。仕様は予告なく変更されることがあります。

バージョン

バージョン3.010

日付

2017年5月16日

**Ultimaker**