

Fiche de données de sécurité : Breakaway

Ultimaker

1. Identification de la substance/du mélange et de la société

1.1 Nom commercial :	Breakaway
1.2 Utilisation du produit :	Filament pour imprimante 3D
1.3 Fournisseur :	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Pays-Bas)
Numéro d'appel d'urgence	En cas d'urgence toxicologique, consulter un médecin

2. Identification des dangers conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et au SGH

2.1 Classification de la substance ou du mélange	Manipulé et transformé correctement, le produit ne présente aucun risque pour l'utilisateur
2.2 Éléments d'étiquetage	- Sans objet
2.3 Autres dangers	Inconnu

3. Composition/informations sur les composants

3.1 Substances	Sans objet
3.2 Mélange	Polyuréthane thermoplastique Acide polylactique – CAS 9051-89-2

4. Premiers secours

4.1 Description des premiers secours	Conseils d'ordre général : En cas de malaise, consulter un médecin (en lui montrant si possible l'étiquette). Ne jamais administrer quoi que ce soit par voie orale à une personne inconsciente
Inhalation	En cas d'inhalation des gaz dégagés par le filament fondu, évacuer la personne à l'air libre
Contact avec la peau	Laver à l'eau et au savon. Si des symptômes se déclarent, consulter un médecin. En cas de brûlure par contact avec du matériau très chaud, refroidir le matériau fondu et collé à la peau le plus vite possible avec de l'eau, sans essayer de le décoller, et consulter un médecin si nécessaire pour retirer le produit et traiter la brûlure

Contact avec les yeux	Au moindre contact du matériau avec l'œil, rincer immédiatement avec de l'eau. Si cela peut être fait sans difficulté, retirer les lentilles de contact. Si les symptômes persistent, consulter un médecin. En cas de contact du matériau fondu avec l'œil, rincer immédiatement et abondamment pendant au moins 15 minutes. Appeler immédiatement un médecin
Ingestion	Peu probable. En cas d'ingestion, consulter un médecin
Note à l'attention du médecin	Traiter les symptômes
4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés	Les brûlures doivent être traitées comme des brûlures thermiques. Le matériau se détachera à mesure que les tissus cicatrisent. Il n'est donc pas nécessaire de le retirer immédiatement de la peau
4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires	Pas de données disponibles
<u>5. Mesures de lutte contre l'incendie</u>	Le matériau peut accumuler des charges électrostatiques susceptibles de provoquer une étincelle électrique (source d'inflammation). Appliquer des procédures adéquates de liaison et/ou de mise à la terre
5.1 Moyens d'extinction	Si l'incendie est de faible envergure, utiliser une poudre chimique sèche. Pour un incendie important, utiliser une pulvérisation d'eau, un brouillard d'eau ou une mousse Moyens d'extinction inappropriés : jet d'eau
5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange	La combustion provoque le dégagement de fumées nauséabondes et toxiques : oxydes de carbone (COx), oxydes d'azote (NOx), cyanure d'hydrogène (HCN), hydrocarbures
5.3 Conseils aux pompiers	Porter un appareil respiratoire autonome et une tenue de protection intégrale
<u>6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle</u>	
6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence	Éviter de respirer les gaz dégagés par le filament fondu. Assurer une ventilation adéquate, notamment dans les espaces confinés
6.2 Précautions pour la protection de l'environnement	Pas de données disponibles
6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage	Laisser le matériau fondu se solidifier. Éliminer les déchets et résidus conformément à la réglementation locale en vigueur
6.4 Référence à d'autres sections	-
<u>7. Manipulation et stockage</u>	
7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger	Éviter le contact avec le matériau fondu. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques
7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités	Le produit doit toujours être conservé dans un endroit sec et frais, à des températures comprises entre -20 et +30 °C et à moins de 50 % d'humidité relative. Ne pas exposer à un éclairage naturel direct. Prendre les précautions adéquates pour éviter les décharges électrostatiques
7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)	Filament pour impression 3D

8. Contrôle de l'exposition/protection individuelle

8.1 Paramètres de contrôle

Aucun

DNEL :

Pas de données disponibles

PNEC :

Pas de données disponibles

8.2 Contrôles de l'exposition

Protection des yeux

Porter des lunettes de protection pour regarder de façon prolongée l'impression

Protection de la peau et du corps

Il est recommandé de limiter autant que possible le contact avec la peau. Lorsque le matériau est chauffé, porter des gants pour éviter les brûlures thermiques

Protection respiratoire

Si les contrôles techniques ne permettent pas de maintenir les concentrations atmosphériques en deçà des limites d'exposition recommandées (si applicable) ou à un niveau acceptable (dans les pays dans lesquels des limites n'ont pas été établies), porter un appareil respiratoire agréé. Type d'appareil respiratoire : appareil respiratoire purificateur d'air avec filtre ou cartouche de purification homologué par le gouvernement (si applicable). Consulter un professionnel de la santé-sécurité ou le fabricant pour plus d'informations

Protection des mains

Respecter les pratiques recommandées d'hygiène industrielle

Mesures d'hygiène

Respecter les pratiques recommandées d'hygiène industrielle

Mesures techniques

Une bonne ventilation générale (soit normalement un renouvellement de l'air 10 fois par heure) est recommandée. Le débit de ventilation doit être déterminé en fonction des conditions. Si applicable, procéder au confinement des procédés, à la ventilation locale des gaz d'échappement ou autres contrôles techniques permettant de maintenir les niveaux atmosphériques en deçà des limites d'exposition recommandées. Si des limites d'exposition n'ont pas été établies, maintenir la concentration atmosphérique à un niveau acceptable

9. Propriétés physiques et chimiques

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Filament
Couleur	Blanc
Odeur	Légère
Point d'éclair	-
Température d'inflammation	-
Décomposition thermique	Température de décomposition > 280 °C
Température d'auto-inflammabilité	-
Point/plage de fusion	-
Densité	~1,22 g/cm ³
Hydrosolubilité	Insoluble
Solubilité dans d'autres solvants	-

9.2 Autres informations

-

10. Stabilité

10.1 Réactivité

Stable dans les conditions de stockage recommandées

10.2 Stabilité chimique

Stable dans les conditions de stockage et de manipulation indiquées

10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Stable dans les conditions de stockage et de manipulation indiquées

10.4 Conditions à éviter

Aucune décomposition ni réaction dangereuse si le produit est stocké et appliqué conformément aux instructions

10.5 Matières incompatibles

Températures d'impression supérieures à 240 °C (aux vitesses d'impression standard). Tenir à l'écart de toute source d'inflammation : chaleur, étincelles, flammes nues, etc.

10.6 Produits de décomposition dangereux

Agents oxydants forts

Voir 5.2

11. Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Principales voies d'exposition

Contact avec les yeux, contact avec la peau, inhalation, ingestion

Toxicité aiguë

Non dangereux dans le cadre d'un usage industriel normal

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Non irritant. Le polymère fondu adhère à la peau et provoque des brûlures thermiques

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

En cas de contact du polymère fondu avec les yeux, il y a un risque de brûlures graves

Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Non sensibilisant

Toxicité pour la reproduction

Pas de données disponibles

Cancérogénicité

Substances non répertoriées comme cancérogènes sur les listes ACGIH, NTP et IARC, et non régies par la réglementation OSHA relative aux cancérogènes

12. Informations écologiques

12.1 Toxicité

Pas de données disponibles

12.2 Persistance et dégradabilité

Pas de données disponibles

12.3 Potentiel de bioaccumulation

Pas de données disponibles

12.4 Mobilité dans le sol

Pas de données disponibles

12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

Pas de données disponibles

12.6 Autres effets néfastes

Non classées comme dangereuses pour l'environnement. L'élimination de grandes quantités pourrait avoir un effet négatif sur l'environnement

13. Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Conformément à la réglementation locale et nationale en vigueur

14. Informations relatives au transport

ADR
RID
IATA
IMDG
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Non régi par la réglementation
Non régi par la réglementation
Non régi par la réglementation
Non régi par la réglementation
Tenir à l'écart des agents oxydants forts et des sources d'inflammation

15. Informations relatives à la réglementation

15.1 Réglementations/Législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Réglementation pour les États-Unis :

SARA 313 Section III
Inventaire TSCA
Catégorie de danger OSHA
CERCLA
WHMIS
Obligations « right-to-know » au niveau de l'État

Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié

Autres inventaires :

Inventaire LIS au Canada
REACH/EU EINECS
NEHAPS
Japon (ECL/MITI)
Australie (AICS)
Loi coréenne relative au contrôle des substances toxiques (ECL)
Inventaire PICCS aux Philippines
Inventaire chinois des substances chimiques (IECSC)

Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié
Non répertorié

15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Pas de données disponibles

16. Autres informations

Les informations fournies dans cette fiche de données de sécurité (FDS) reposent sur l'état actuel des connaissances et des expériences. Ces informations sont fournies sans garantie. Ces informations visent à permettre une décision indépendante et informée quant aux méthodes susceptibles d'assurer l'utilisation et l'élimination correctes et sûres du filament

Version

Version 1.001

Date

22/11/2017

Ultimaker