

# Ficha de datos técnicos de Breakaway

Ultimaker

Denominación química	Mezcla de poliuretano y ácido poliláctico
Descripción	Ultimaker Breakaway es un material de soporte para impresión 3D multi-extrusión. Los soportes Breakaway pueden retirarse rápidamente y no requieren post-procesamiento adicional para dar un acabado uniforme a su impresión 3D. Breakaway se ha diseñado para una experiencia de impresión 3D sin complicaciones y proporciona una buena adhesión a la mayoría de la gama de materiales Ultimaker, incluido el ABS
Características principales	Buena unión a diversos materiales de producción, soporte robusto pero también lo suficientemente débil y dúctil para poder retirarlo del modelo. Mayor período de validez y menor sensibilidad a la humedad en comparación con los materiales de soporte hidrosolubles
Aplicaciones	Material de soporte Breakaway para ABS, nailon, PLA, CPE y CPE+ de Ultimaker
No adecuado para	Geometrías internas e intrincadas en las que no es posible acceder al soporte para retirarlo. Objetos delicados con detalles minúsculos. Aplicaciones en contacto con alimentos e in vivo. Puede producirse hinchazón o elución en contacto con aceites o disolventes orgánicos

## Especificaciones del filamento

	<u>Valor</u>	<u>Método</u>
Diámetro	2,85 ± 0,05 mm	-
Desviación de redondez máxima	-	-
Peso neto del filamento	750 g	-
Longitud del filamento	~96 m	-

## Información sobre el color

<u>Color</u>	<u>Código de color</u>
Blanco	RAL 9010

<u>Propiedades térmicas</u>	<u>Valor</u>	<u>Método de ensayo</u>
Índice de fluidez (MFR)	3-6 g/10 min	ISO 1133 (220 °C, 2,16 kg)
Deformación térmica (HDT) a 0,455 MPa	-	-
Deformación térmica (HDT) a 1,82 MPa	-	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat a 1 N	145,5 °C	ISO 306 (Método A, 120 °C/h)
Transición vítrea	-	-
Coefficiente de expansión térmica	-	-
Temperatura de fusión	-	-
Contracción térmica	-	-
<u>Otras propiedades</u>	<u>Valor</u>	<u>Método de ensayo</u>
Gravedad específica	1,22	ASTM D792
Clasificación de llama	-	-

### Descargo de responsabilidad

La información o asistencia técnica proporcionadas en esta ficha se facilitan y aceptan por su cuenta y riesgo y Ultimaker y sus filiales no ofrecen ninguna garantía relativa o debida a ellas. Ultimaker y sus filiales no asumen ninguna responsabilidad por el uso de esta información o de ningún producto, método o aparato mencionado y deberá determinar personalmente su idoneidad e integridad para su propio uso, para la protección del medio ambiente y para la salud y la seguridad de sus empleados y los compradores de sus productos. No se ofrece ninguna garantía sobre la capacidad para el comercio o la idoneidad de ningún producto y nada de lo aquí estipulado constituye una renuncia a ninguna de las condiciones de venta de Ultimaker. Las especificaciones están sujetas a modificación sin previo aviso.

Versión                      Versión 1.001  
Fecha                        24/11/2017

**Ultimaker**